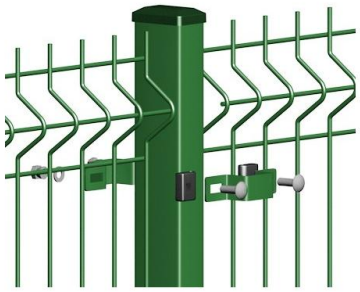
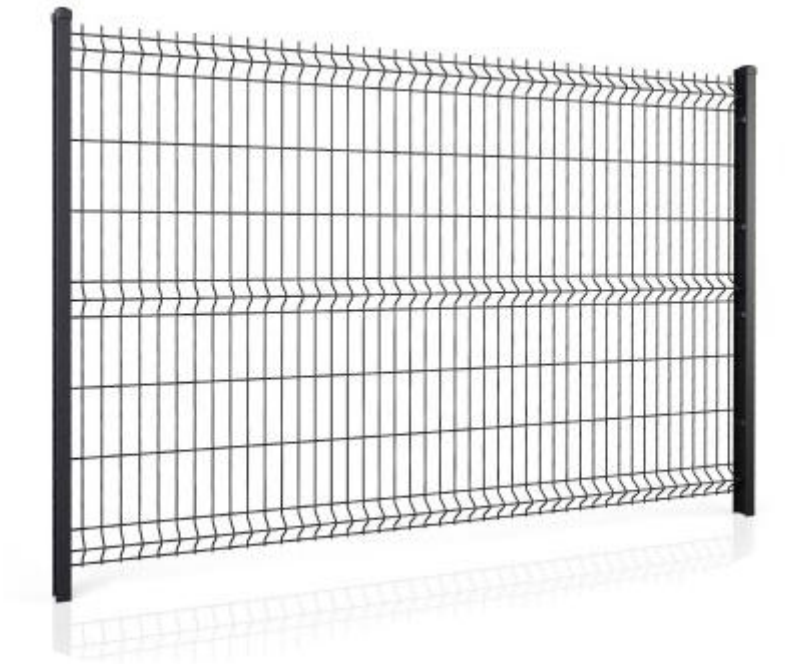
ROZWIĄZANIE SYSTEMOWE OGRODZENIA ORAZ BRAMY WJAZDOWEJ I FURTKI WEJŚCIOWEJ NA DZIAŁKĘ OBJĘTĄ WNIOSKIEM I OPRACOWANIEM

OGRODZENIE SYSTEMOWE PANELOWE:

Panele ogrodzeniowe o wysokości 1900 mm wykonane z prętów stalowych zgrzewanych punktowo. Panele z drutu 5mm, oczko 50 x 200mm, dł. 2500mm 3D. Panel z trzema wzmocnieniami. System montażu paneli na słupkach o profilu zamkniętym 40x60mm. Rozstaw osi słupków 2500mm. Słupki utwierdzone w monolitycznym fundamencie betonowym.

RYS.1 Wzór przęsła ogrodzeniowego powtarzalnego

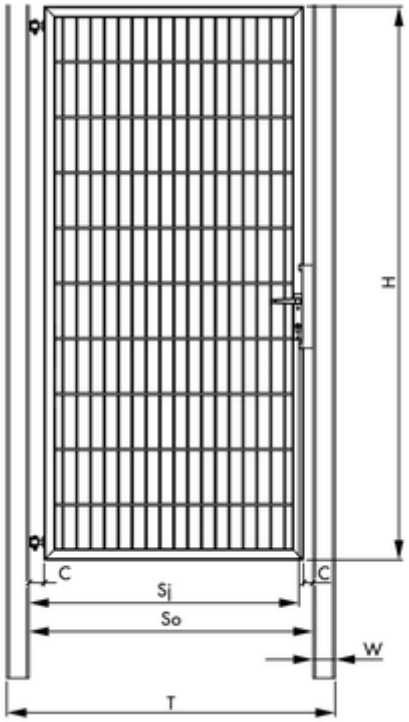




Wymiary wysokości dopasować w terenie do wysokości istniejącego ogrodzenia.

FURTKA (WYPEŁNIENIE PANEL)

RYS.2 Wzór furtki



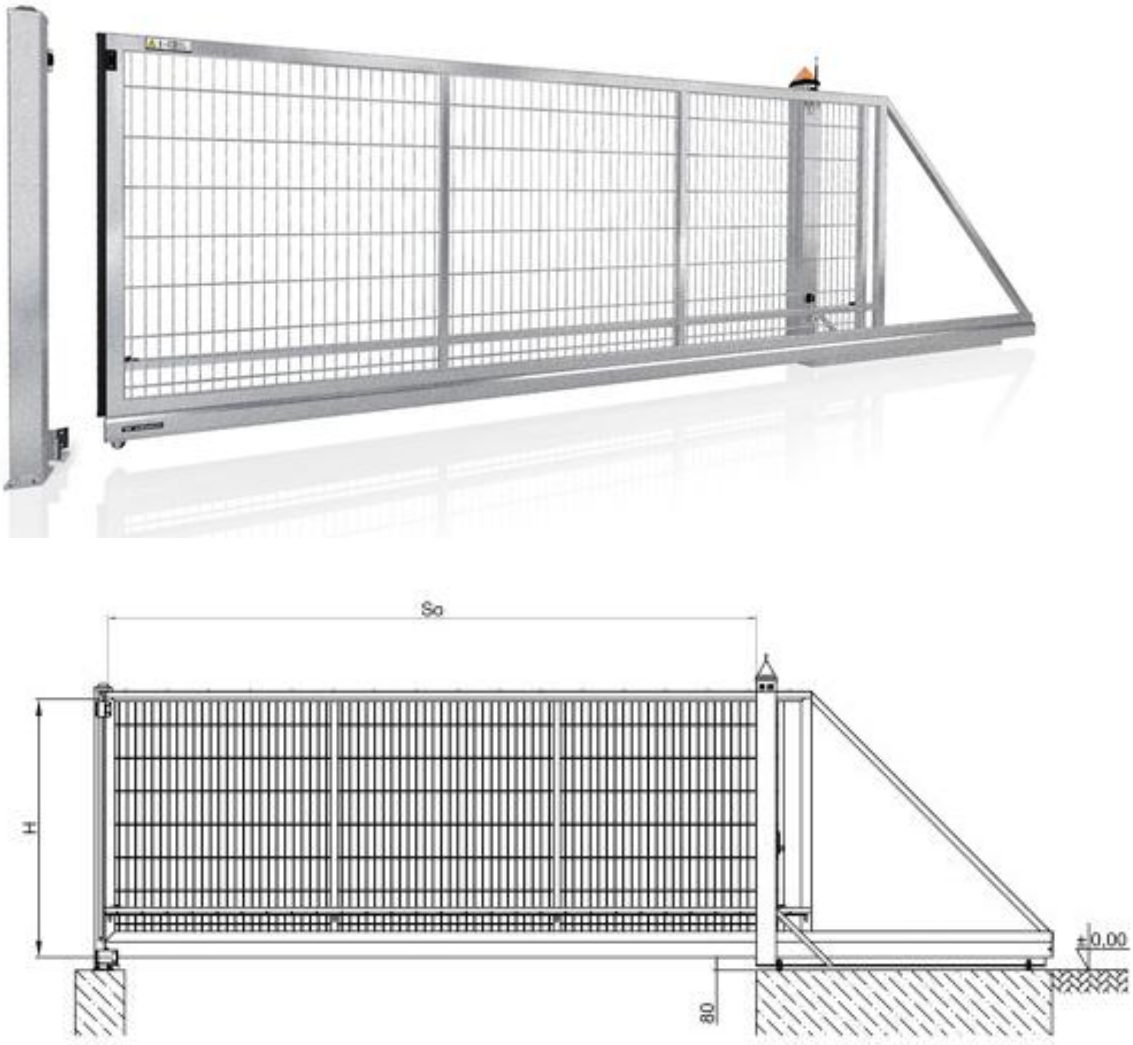


So - szerokość między słupami - wymiar zamówieniowy,
Sj - szerokość przejścia po zamontowaniu furtki,
C - prześwit pomiędzy krawędzią furtki a krawędzią słupa,
G - prześwit pomiędzy krawędzią furtki a krawędzią słupa,
H - wysokość skrzydła furtki - wymiar zamówieniowy,
T - szerokość całkowita furtki ze słupami,
W - wymiar słupa.

Wysokość furtki 1,90m, szerokość furtki 1,00m. Rama ze stali profilowej o przekroju 40x40mm wypełnionej drutem stalowym ocynkowanym ogniowo grub. 5mm, zgrzewanym co 50mm w pionie i co 200mm w poziomie (wzór jak w panelu ogrodzeniowym). Słupki ze stali profilowej 60x60mm osadzone w gniazdach betonowych (beton B- 20), zawiasy regulowane Ø16, zamek na klucz, klamka. Słupy wyposażone w plastikowe daszki.

Wymiary wysokości dopasować w terenie do wysokości istniejącego ogrodzenia.

RYS. 3 Wzór bramy wjazdowej



Wysokość bramy – H 1,90 m

Szerokość skrzydeł bramy S_O– L 5,00 m

Konstrukcja bramy wykonana jest z profili o wymiarach 60 x 40 mm, szyna jezdna 95x85mm, montaż na koromyśle, pojedynczy słup zamykający 100x100mm wyposażony w chwytak rolkowy. Wypełniona panelem kratowym drut stalowy ocynkowany ogniowo grub. 5mm, zgrzewany co 50mm w pionie i co 200mm w poziomie. Słupki osadzone w gniazdach betonowych (beton B- 20), otwieranie bramy elektryczne.

Wymiary wysokości dopasować w terenie do wysokości istniejącego ogrodzenia.

Brama i furtka ogrodowa muszą być zabezpieczone antykorozyjnie poprzez ocynkowanie ogniowe lub ocynkowanie ogniowe i powleczenie farbą w kolorze RAL.